Obraz zawierający tekst, Czcionka, biały, zrzut ekranu

Zawartość wygenerowana przez AI może być niepoprawna.

Baciuty, dnia 13.11.2025

**ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/11/2025**

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na zakup, dostawę, montaż i uruchomienie zgrzewarki bezwypływowej.

**I. ZAMAWIAJĄCY**

ATLANT Michał Mioduszewski

ul. Świerkowa 5

18-106 Baciuty

Tel. 607 780 239

e-mail:[**m.mioduszewski@okna-atlant.pl**](mailto:m.mioduszewski@okna-atlant.pl)

Adres dostawy:

ATLANT Michał Mioduszewski

ul. Świerkowa 5, 18-106 Baciuty

**II. POSTANOWIENIA OGÓLNE:**

1. Zamawiający wszczyna postępowanie zgodnie z zasadą konkurencyjności.

2. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.

3. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

5. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość, przed upływem terminu składania ofert, zmiany zapytania ofertowego bez podania przyczyny.

7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość do unieważnienia postępowania, gdy wystąpi choć jedna z poniższych przesłanek:

a) w ramach postępowania nie wpłynęła żadna oferta

b) w ramach postępowanie nie wpłynęła żadna ważna oferta,

c) w ramach postępowania wpłynęła tylko jedna oferta złożona przez Dostawcę wykluczonego z postępowania,

d) gdy cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,

e) gdy zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, zamawiający żąda od wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.

g) gdy postępowanie będzie obarczone wadą, która jest niemożliwa do usunięcia i uniemożliwia zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia

8. W przypadku unieważnienia postępowania, Dostawcy nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego.

9. Zamawiający informuje, że przez sformułowanie „Dostawca” rozumie osobę fizyczną, osobę prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która oferuje określone produkty lub usługi na rynku lub zawarła umowę w sprawie realizacji zamówienia będącego efektem działań podejmowanych przez Zamawiającego.

**III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Zgrzewarka bezwypływowa - minimalne parametry techniczne:**

1. Charakterystyka ogólna

Zgrzewarka bezwypływowa do zgrzewania profili PVC w konstrukcjach okiennych i drzwiowych. Maszyna ma zapewnić automatyczne frezowanie końcówek profili przed zgrzaniem, co umożliwi idealne spasowanie elementów i utrzymanie parametrów wymiarowych z dokładnością poniżej **0,1 mm**.

2. Cechy konstrukcyjne

**Czterogłowicowa zgrzewarka z dociskami typu „V”**, przeznaczona do jednoczesnego zgrzewania czterech profili pod kątem 90°.

**Automatyczne podfrezowanie końcówek profili** – 8 punktów obróbki profilu przed procesem zgrzewania.

**System docisków górnych i dolnych typu „V”** – możliwość uzyskania zgrzewu płaskiego lub z rowkiem tradycyjnym.

**Automatyczny system odprowadzania wiórów**.

**Zastosowanie serwomotorów z kontrolą przez enkoder magnetyczny**, zapewniających stabilny obrót i transport ramiaka.

**Niezależne programowanie PID** parametrów zgrzewania dla każdej głowicy.

**System elektronicznej diagnostyki błędów** i **automatyczne przypomnienia o przeglądach technicznych**.

**Bezdotykowy system wymiany teflonu** – teflon na rolce, zapewniający równomierne rozprowadzenie temperatury.

**Solidna stalowa konstrukcja**, odciążana naprężeniowo, zapewniająca sztywność i wieloletnią eksploatację.

**Sterowanie komputerowe z ekranem dotykowym 17” LCD**, interfejs w języku polskim.

3. Parametry techniczne

| **Parametr** | **Wartość / Opis** |
| --- | --- |
| **Liczba głowic zgrzewających** | 4 |
| **Kąt zgrzewania** | 90° |
| **Zakres pracy profilu** | min. 325 × 410 mm, max. 3200 × 2500 mm |
| **Maks. szerokość profilu** | 130 mm |
| **Maks. wysokość profilu** | 330 mm |
| **Zakres temperatury zgrzewania** | 230–260 °C |
| **Sterowanie** | Serwomotory z kontrolą przez enkoder magnetyczny (CNC/PLC) |
| **Napęd głowic** | Serwomotory osi X, Y, Z |
| **Dokładność pozycjonowania** | ±0,1 mm |
| **Czas zgrzewania** | 25–40 s (zależnie od typu profilu) |
| **Czas chłodzenia** | 30–60 s (automatycznie regulowany) |
| **Moc całkowita** | 16-17 kW |
| **Zasilanie** | 400 V / 50 Hz (3 fazowe) |
| **Ciśnienie robocze** | 6–8 bar |
| **System smarowania** | Automatyczny, centralny |
| **System odprowadzania wiórów** | Automatyczny |
| **System wymiany teflonu** | Automatyczny, rolkowy |
| **Poziom hałasu** | < 75 dB |
| **Wymiary maszyny** | szer. 6000 mm × dł. 14000 mm × wys. ok. 2300 mm |
| **Masa całkowita** | ok. 3800 kg |
| **Rodzaj sterowania** | Komputer przemysłowy z ekranem LCD 17” |
| **Interfejs komunikacyjny** | Ethernet / DXF / USB |
| **Rodzaj konstrukcji** | Rama stalowa odciążana naprężeniowo |

4. Parametry wydajnościowe

**Wydajność produkcyjna:** do 200–250 cykli zgrzewania / 8 h

**Powtarzalność wymiarowa:** ±0,1 mm

**Brak konieczności czyszczenia naroży** – całkowite wyeliminowanie procesu obróbki po zgrzewaniu

**Tryb pracy:** automatyczny / półautomatyczny / manualny

**Możliwość pracy ciągłej:** 3-zmianowej

5. System bezpieczeństwa i kontroli

Elektroniczny system kontroli temperatury i ciśnienia – blokada działania przy odchyleniach parametrów.

Czujniki bezpieczeństwa w strefie zgrzewania.

Awaryjne zatrzymanie pracy (E-STOP).

Monitoring parametrów w czasie rzeczywistym.

6. Gwarancja i obsługa serwisowa

**Okres gwarancji:** 12 miesięcy na części niepodlegające zużyciu.

**Czas reakcji serwisu(liczony jako czas od momentu zgłoszenia do momentu dotarcia do klienta):** do 72 h od zgłoszenia.

**W cenie oferty:** transport, montaż, uruchomienie

**KOD CPV –** 42664100-9**: Urządzenia do zgrzewania tworzyw sztucznych**

**IV. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY**

Oferta powinna być ważna nie krócej niż 30 dni od daty złożenia.

**V. ZAKRES UMOWY Z DOSTAWCĄ**

1. **Zamówienia będą realizowane na podstawie pisemnej umowy zawartej pomiędzy Zleceniodawcą a Dostawcą.**
2. **Wszelkie zmiany postanowień umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.**
3. **Data wykonania umowy: najpóźniej do 31.10.2026 r.**

**VI. WARUNKI ZMIANY UMOWY**

1. Wszelkie zmiany postanowień umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

2. Dopuszcza się możliwość wprowadzenia istotnych zmian umowy zawartej z Wykonawcą w następujących przypadkach i zakresie:

1) zmiany ustawowej stawki podatku VAT, w takim wypadku zmianie ulegnie wysokość wynagrodzenia Wykonawcy brutto, odpowiednio do zmiany wysokości stawki podatku VAT,

2) konieczności zmiany terminu zakończenia wykonania przedmiotu umowy lub terminu montażu urządzenia, spowodowanego:

a) wystąpieniem zdarzeń siły wyższej, przez które należy rozumieć zdarzenia nagłe, wywołane przyczyną zewnętrzną, pozostające poza kontrolą obu Stron umowy,

b) koniecznością zapewnienia ciągłości działania przedsiębiorstwa Zamawiającego, w szczególności zapewnienia ciągłości produkcji lub koordynacji dostawy i montażu urządzenia z dostawami innych maszyn i urządzeń do zakładu Zamawiającego,

c) koniecznością wydłużenia za zgodą instytucji pośredniczącej terminu realizacji projektu, w ramach którego zawarto niniejszą umowę,

3) zamiany parametrów urządzenia, jeżeli konieczność zmiany wynika z okoliczności niemożliwych do przewidzenia na etapie zawierania umowy, przy czym zmienione parametry nie mogą być gorsze niż wskazane w opisie przedmiotu zamówienia i nie może to pociągnąć za sobą zmiany wysokości wynagrodzenia.

4) wystąpienie oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w treści umowy.

**VII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU, PODSTAWY WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU I BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA**

1. O uzyskanie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy:

1) w okresie ostatnich dwóch lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności Wykonawcy jest krótszy – w tym okresie, należycie wykonali co najmniej jedną dostawę polegającą na dostarczeniu zgrzewarki bezwypływowej o wartości min 2 000 000 zł netto

2. Wykonawca, na potwierdzenie spełniania warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w Rozdziale VII ust. 1 pkt. 1) zobowiązany jest przedłożyć wraz z ofertą oświadczenie zgodne z treścią Załącznika nr 2 - oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, oraz:

1) w celu potwierdzenia spełniania warunku udziału w postępowaniu, o którym mowa w Rozdziale VII ust. 1 pkt. 1) niniejszego zapytania ofertowego – powinien dostarczyć dokumenty potwierdzające należyte wykonanie wskazanych w tym oświadczeniu dostaw. Przez dowody potwierdzające należyte wykonanie dostaw należy rozumieć w szczególności referencje, protokoły odbioru lub inne dokumenty potwierdzone przez podmiot, na rzecz którego dostawy zostały wykonywane.

3. Zamawiający dokona oceny spełniania przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu na podstawie dokumentów, o których mowa w ust. 2 powyżej.

**VIII. PŁATNOŚCI**

Zamawiający dopuszcza płatności zaliczkowe i częściowe. Płatność końcowa po dostarczeniu i uruchomieniu urządzeń na podstawie protokołu odbioru końcowego oraz faktury VAT.

**IX. WYKLUCZENIA**

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne nie może zostać udzielone podmiotowi powiązanemu z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, w związku z czym Oferent zobowiązany jest do dostarczenia wraz z ofertą oświadczenia stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

* Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania polegające na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
2. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
3. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

**X. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY**

1. Ofertę należy sporządzić w formie pisemnej, w języku polskim.

2. Oferta powinna zawierać:

1) wypełniony Formularz ofertowy, zgodnie ze wzorem stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego;

2) oświadczenie dotyczące spełniania warunków udziału w postępowaniu zgodnie ze wzorem stanowiącym Załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego;

3) dokumenty potwierdzające należyte wykonanie dostaw wskazanych w oświadczeniu o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i niepodleganiu wykluczeniu;

4) pełnomocnictwo lub inny dokument potwierdzający umocowanie do podpisania oferty w imieniu Wykonawcy – jeżeli dotyczy;

5) Karty katalogowe oferowanego urządzenia.

3. Oferta wraz z załącznikami musi zostać podpisana przez osobę/y upoważnioną/e do reprezentowania Wykonawcy.

4. Jeżeli Wykonawca składa wraz z ofertą informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, powinien to zastrzec składając ofertę oraz wykazać, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. W przypadku gdy Wykonawca nie wykaże, że zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa, Zamawiający uzna zastrzeżenie tajemnicy za bezskuteczne, o czym poinformuje Wykonawcę. Informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa powinny być zgrupowane i stanowić oddzielną część oferty, opisaną w następujący sposób: „tajemnica przedsiębiorstwa”

5. Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedna ofertę.

6. Treść oferty złożonej przez wykonawcę musi odpowiadać treści niniejszego zapytania ofertowego wraz z załącznikami.

7. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

**XI. SPOSÓB OBLICZANIA CENY OFERTY**

1. Cena powinna być wyrażona cyfrowo i słownie z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
2. W przypadku, gdy cena wyrażona cyfrowo będzie różna od ceny wyrażonej słownie Zamawiający jako właściwą przyjmie cenę wyrażoną słownie.
3. W przypadku złożenia oferty w walutach obcych Zamawiający przeliczy wartość oferty średnim kursem dla danej waluty ogłoszonym przez NBP, z dnia wystawienia oferty.
4. Wykonawca poda w formularzu ofertowym cenę za realizację całego zakresu niniejszego zamówienia.
5. Jeżeli nie można wybrać najkorzystniejszej oferty z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny, Zamawiający wzywa Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych.
6. Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

**XII. MIEJSCE, SPOSÓB ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT**

1. Ofertę można złożyć jedynie za pośrednictwem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl> w terminie do dnia 16.12.2025 do godz. 10.00.

**XIII. KRYTERIA OCENY OFERT ORAZ SPOSÓB NADAWANIA PUNKTACJ**

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert, spełniających warunki udziału w postępowaniu ofertowym, na podstawie następujących kryteriów:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kryterium** | **Metodologia przyznawania punktów** | **Waga** |
| **1.** | Łączna cena netto | **liczona wg wzoru:**  Cof = Cmin/ Cof bad x 100 pkt    gdzie:  **Cof bad   –** cena ofertowa netto badanej oferty,  **Cmin –** najniższa zaproponowana cena ofertowa netto spośród ofert niepodlegających odrzuceniu; | 100% |

**XII. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW**

1. Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji między zamawiającym a wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą BK2021 https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/
2. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści niniejszego zapytania. Zamawiający udzieli niezwłocznie wyjaśnień, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści zapytania wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa 25 dzień wyznaczonego terminu składania ofert. Pytanie powinny być zadane z wykorzystaniem strony:

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/>

1. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania wpłynie po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w pkt 2 nin. rozdz. lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
2. Odpowiedź zostanie udzielona poprzez zamieszczenie odpowiedzi na stronie internetowej, na której udostępnione jest zapytanie ofertowe: (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/>)
3. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert, zmienić treść zapytania ofertowego. Dokonaną zmianę treści zapytania Zamawiający udostępni na stronie internetowej (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/>)
4. Wszelkie zmiany treści zapytania oraz wyjaśnienia udzielone na zapytania Wykonawców stają się integralną częścią zapytania i są wiążące dla Wykonawców. Jeżeli w wyniku zmiany treści zapytania będzie niezbędny dodatkowy czas na wprowadzenie zmian w ofertach, Zamawiający przedłuży termin składania ofert i poinformuje o tym Wykonawców poprzez zamieszczenie informacji na stronie internetowej (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/>)

**XIV. ZAŁĄCZNIKI**

Załącznik nr 1: Formularz oferty.

Załącznik nr 2: Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu.